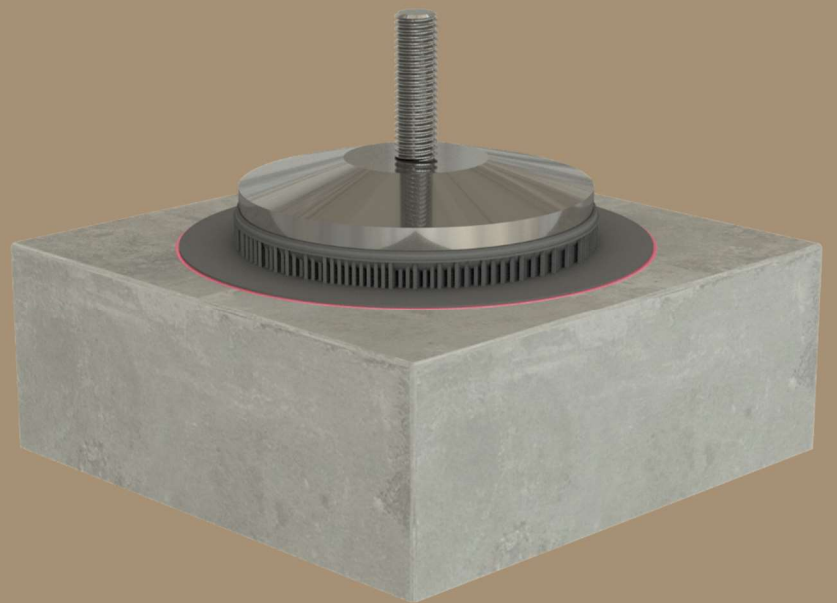




FICHE TECHNIQUE

C-BLOCK™

La Platine Collée
pour Support Béton



PLATINE COLLEE POUR SUPPORT BETON

C-BLOCK™ est un point d'ancrage directement collé sur la surface du béton. L'avantage de cet ancrage est son caractère non invasif (sans perçage).

C-BLOCK™ se compose de l'assemblage suivant :

- d'un plateau d'acier inoxydable circulaire avec une tige filetée,
- d'une couche intermédiaire de déformation en polymère,
- d'un écrou et une rondelle.

VERSION:

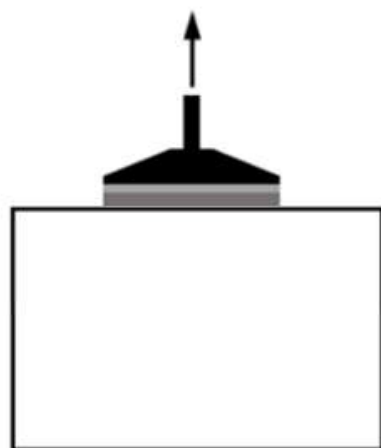
- C-BLOCK™ V1

VALEURS PRECALCULEES / CHARGES STATIQUES

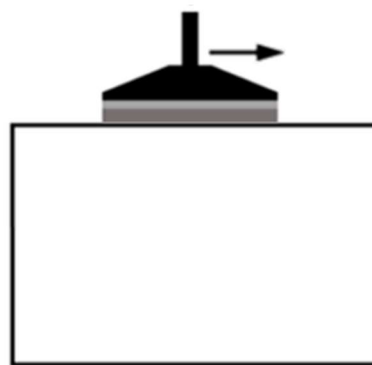
C-BLOCK™ V1 - Béton C25/30 ou supérieur - non fissuré

Applications	Résistance de design en traction N_{rd}, u_{cr}	Résistance de design en cisaillement V_{rd}, u_{cr}
Toutes applications HORS LEVAGE (supportage, ripage...) ¹	5.7 kN (570 kg)	4.0 kN (400 kg)
Cas particulier : Levage ²	3.8 kN (380 kg)	2.6 kN (260 kg)

Types de chargements :



Chargement en traction













Chargement en cisaillement

Pour des applications de levage, COLD PAD peut fournir des kits clé en main. Voir brochure KIT LEVAGE.

¹ La campagne de qualification du C-BLOCK est présentée dans la note d'étude « D305922007899 - Evaluation technique de l'innovation ancrage C-BLOCK V1 » émise par EDF.

² Un facteur de sécurité de 1.5 est appliqué à l'effort de design pour les applications levage.

CONDITIONS DE SERVICES STANDARDS ⁽³⁾

Caractéristiques	C-BLOCK™ V1
Etat du béton	Non fissuré
 Classe de béton	C25/30 ou supérieur
 Durée de vie prévue	20 ans
 Environnement	Zones intérieures Condition intérieure sèche
 Humidité relative moyenne maximale du local	60%
 Température de service ⁴	[+0°C; +35°C]
 Température maximale long terme ⁵	+24°C
 Exposition aux radiations	Zone Orange (ie. <100 mSv/h)
 Epaisseur min. du substrat béton	100 mm
 Distance min. au bord	100 mm
 Distance min. entre 2 C-BLOCKS (tige à tige)	160 mm
Résistance sismique	Non
Catégorie de risque ⁶	« risque standard » (comme définit dans le CRT 91.C.075 indice 3)

³ Pour toute déviation par rapport au cadre standard présenté dans cette fiche technique, contacter COLD PAD.

⁴ Température maximale du béton durant un cycle de 24 heures – en pleine charge.

⁵ Température moyenne maximale vue par le béton sur 100% de la durée de vie de l'ancrage – en pleine charge.

⁶ Le risque standard exclu :

- les opérations où la défaillance de l'ancrage pourrait conduire à des pertes économiques importantes
- les matériels, équipements, structures principales et secondaires dont l'effondrement partiel ou total pourrait nuire à la sécurité des personnes

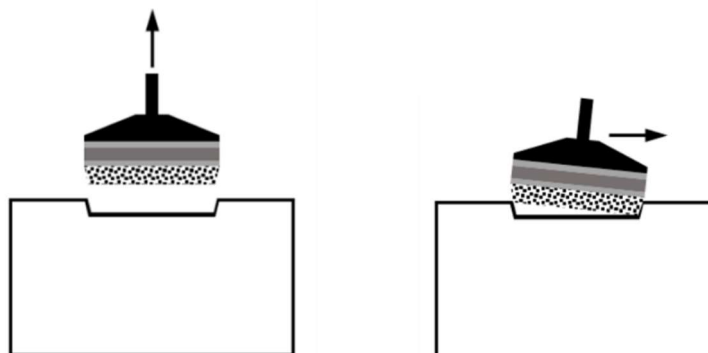
TEST D'ÉPREUVE

Le test d'épreuve est à réaliser sur chaque C-BLOCK™ installé en utilisant le kit d'épreuve dédié. Les spécifications du test d'épreuve sont les suivantes :

- Durée minimale à respecter entre la fin du collage et la réalisation du test d'épreuve : 16 heures (température ambiante supérieure à 15°C)
- Valeur d'épreuve : 5.0 kN

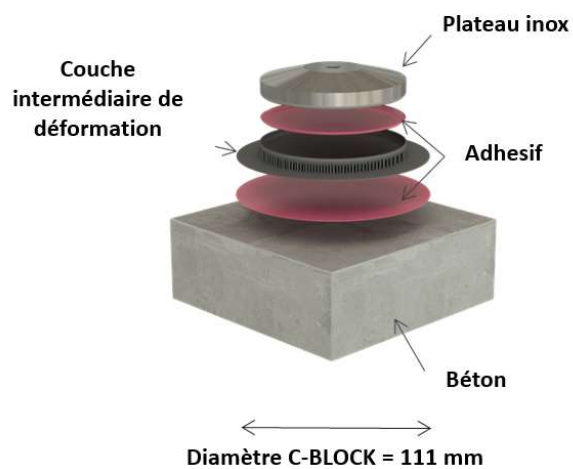
MODES DE RUINE

- Le mode de ruine attendu en traction et en cisaillement est une rupture prédominante dans le béton de grade C25/30.



MATERIAUX DU C-BLOCK™

C-BLOCK™	C-BLOCK™ V1
Plateau	Inox 303
Tige filetée	A4-70
Rondelle	A4
Ecrou hexagonal	A4-70
Adhésif	HIT-RE 500 V4
Couche intermédiaire de déformation	Polymère



DIMENSIONS DU C-BLOCK™

Caractéristiques	Valeur
Diamètre extérieur	111 mm
Distance entre le béton et le bas de la tige filetée	24.3 mm
Diamètre du filetages/ Hauteur de la tige filetée	M12 / 38 mm
Poids (unitaire)	1 kg

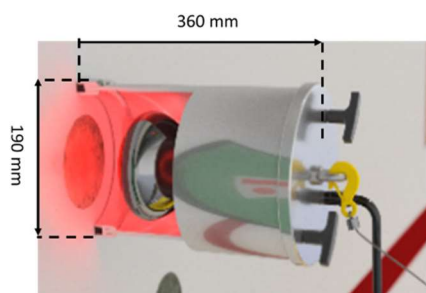
INSTALLATION

OUTILLAGE D'INSTALLATION

Désignation	Détails du produit
Outil de collage - C-Hawk	Boitier de contrôle et cloche d'installation
Outil de pré-chauffe du béton - C-Heat	Boitier de contrôle et cloche d'installation
Surfaceuse à béton avec disque diamant	Makita PC5010C 1400 W
Kit d'adhésif	
<ul style="list-style-type: none"> • Cartouche d'adhésif • Pistolet • Mélangeur statique 	HIT RE 500 V4
Kit d'épreuve	Hydrajaws Reference : 200-001

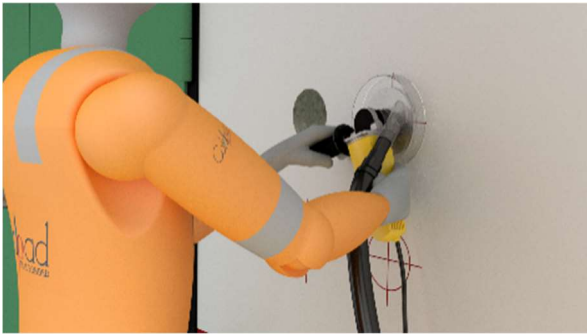


Cloche de collage



Cloche de préchauffe

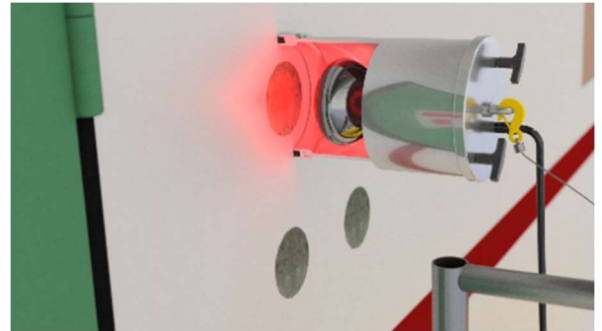
SEQUENCE D'INSTALLATION



Préparation superficielle localisée

Ponçage : environ 1 mm d'épaisseur
Système anti-poussière

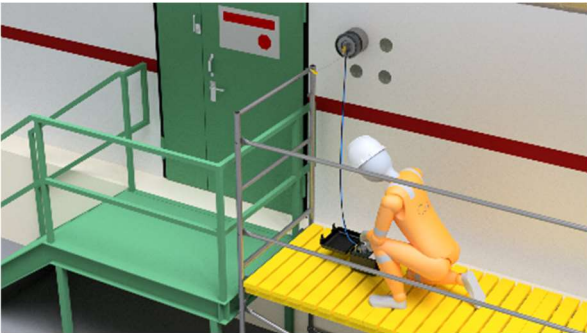
1



Mise en température du béton

Outil autoportant et Température inférieure à 100°C

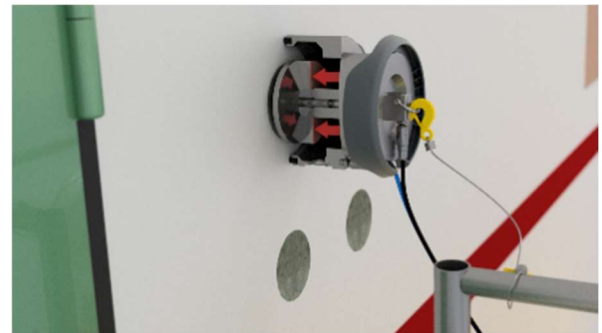
2



Collage

Outil autoportant &
Processus d'installation automatisé

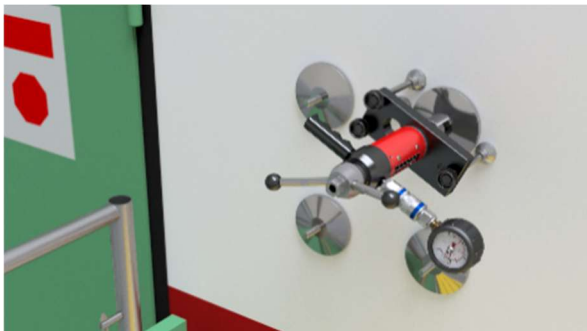
3



C-HAWK

Autonomie totale &
Traçabilité intégrale

4



Épreuve

Test d'épreuve

5



Installation de l'élément

Fixation de l'élément

6